



驱动链健康管家 DCMA

- 云边一体化西门子驱动设备数字化解决方案

驱动设备早期预警

DCMA 4.1/2025.09

驱动链状态监控与数据分析

驱动链健康管家 DCMA

- 实现驱动链的透明度、故障诊断以及预测性维护

驱动设备总有可能会存在问题

- 存在的问题什么时间会引起故障？
- 以及什么类型故障？
- 针对故障，有解决方案或建议吗？
- 机器或产线会突然停机吗？
- 一旦停机，多长时间能够恢复？

DCMA

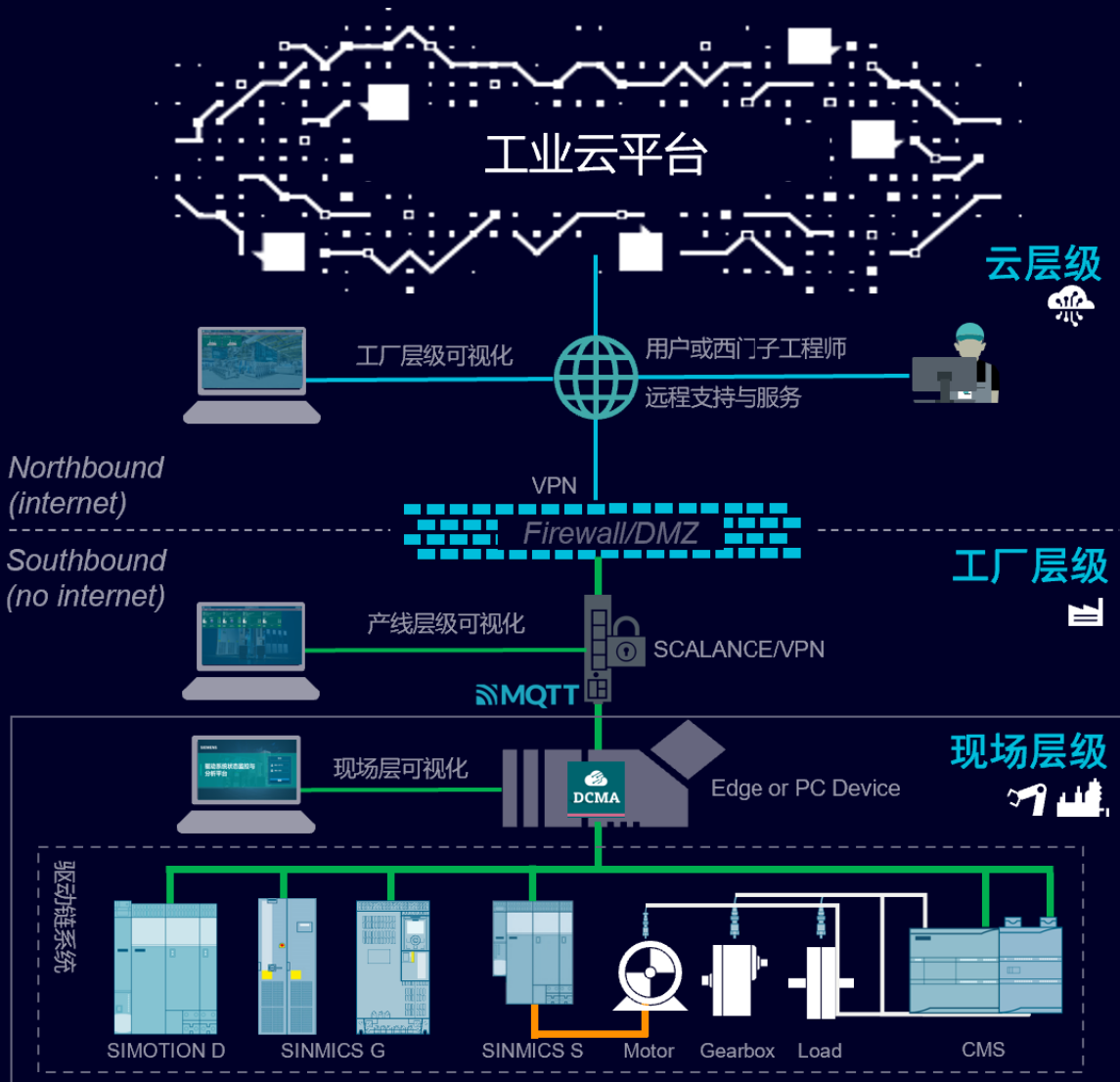
工业领域驱动链状态监控与预测性维护的解决方案



| 简介

驱动链健康管家 DCMA

- 系统配置及客户价值



痛点问题

- 驱动链数据**不透明**，现场**点检效率低**
- 驱动链设备的故障和隐患会**引起非计划停机**
- 现场维护成本高
- 缺乏统一的设备运维平台或工具

解决方案

- 基于**云边端**架构实现**驱动链**的状态监控与数据分析服务
- 驱动链的**状态监控**，实现其**透明度**
- 驱动设备的**专家知识库及数据追踪**，可作为故障分析的**诊断工具**
- 驱动设备的**健康度评估及KPI 趋势监控**，实现驱动设备的**预防性维护**
- 驱动设备的**电容评估**，实现驱动设备的**预测性维护**
- 开放的 API 接口可将**驱动数据集成到云平台**

客户收益

- 设备点检的时间减少 **30%**
- 对于某些应用场景可以**避免非计划停机**
- 驱动链设备的维护时间可以缩短至原来的 **80%**
- 被动式故障分析的效率提高至少 **10% -15%**
- 备件库存可以更加优化，备件成本至少降低 **15%**
- 助力智能制造，加速客户设备的转型升级，实现**驱动链设备的数字化运维**

产品&服务

- 软件：**InverterEdge** App/ Win、Linux、Industrial Edge Platform
- 硬件：边缘设备或任何一台 3rd PC、显示器、交换机等
- 连接设备：SINAMICS S120、S150、SIMOTION D、G130、G150、G120、G120C、G120D、G120X、G120XA、V90、6SE70、6RA80、SIPLUS CMS、SM150、SL150、GM150、GL150
- 服务：现场部署及培训

*DCMA: Drive-train Condition Monitoring & Analysis



驱动链健康管家 DCMA Professional

- 功能模块



预防性分析

健康评估

KPI 数据

电容评估

数据上云

体检报告*

数据超限
监控

健康度趋
势监控

故障诊断

故障分析

数据追踪

专家知识
库

设备台账

故障查询

透明度

设备概览

实时数据

事件记录

自定义峰
值监控

自定义
数据

能源管理

现场点检

电子展板

辅助功能

报警提示

驱动链监控

中英文切换

单点登录

短信通知

系统配置

用户管理

*: 功能优化

驱动链健康管家 DCMA Lite

- 功能模块



预防性分析

健康评估

KPI 数据

数据上云

故障诊断

故障分析

数据追踪

专家知识库

设备台账

故障查询

透明度

设备概览

实时数据

事件记录

温度趋势监控

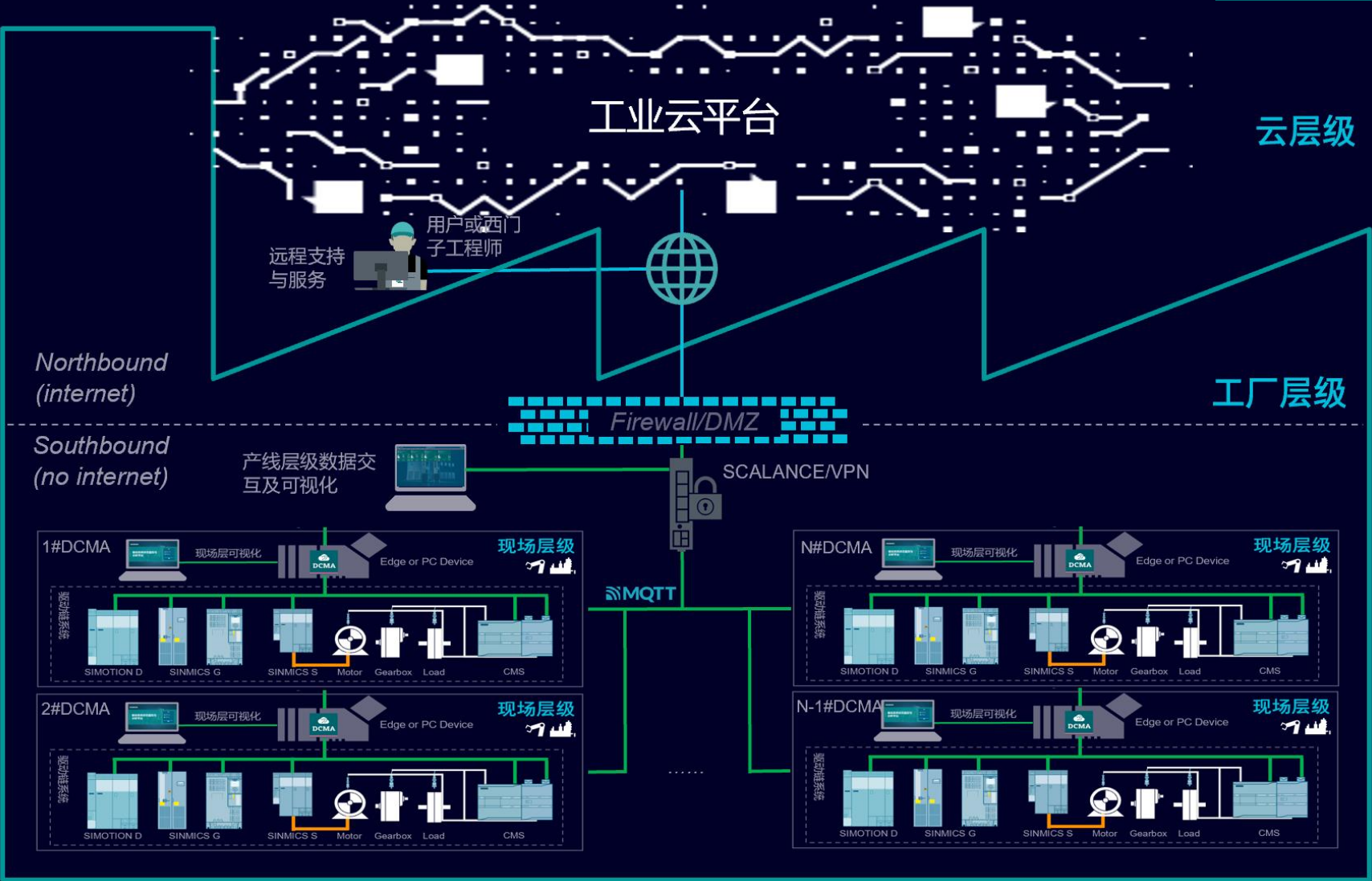
- 辅助功能
- 产线汇总
- 设备概览
- 驱动链监控
- 中英文切换
- 系统配置
- 用户管理

驱动链健康管家 DCMA

- 产线、工厂以及云层级的系统集成



“DCMA 采用分布式模块化的部署方案，通过模块化的组合和网络连接，将数据的透明度扩展到整个产线和工厂。从而可以实现对工厂/产线整体驱动链的数据监控与分析”



| 界面

SIEMENS

驱动系统状态监控与 分析平台

登录



请输入用户名



请输入密码

登录

驱动系统数据监控及分析平台

产线故障信息汇总



正常设备: 1

故障设备: 0

S120测试设备_行走轴

日期	时间	事件ID	事件值
2025/09/10	10:07:56	E0200	0
2025/09/10	10:07:52	E0219	31
2025/09/10	10:07:51	E0208	16
2025/09/09	15:56:12	E0036	267.0%
2025/09/09	15:51:48	E0200	0
2025/09/09	15:46:50	A8526	3
2025/09/09	12:50:11	A8526	3
2025/09/09	12:50:11	F7861	0/0/0
2025/09/09	12:47:26	A8526	3
2025/09/09	12:47:26	F7861	0/0/0

Infeed1

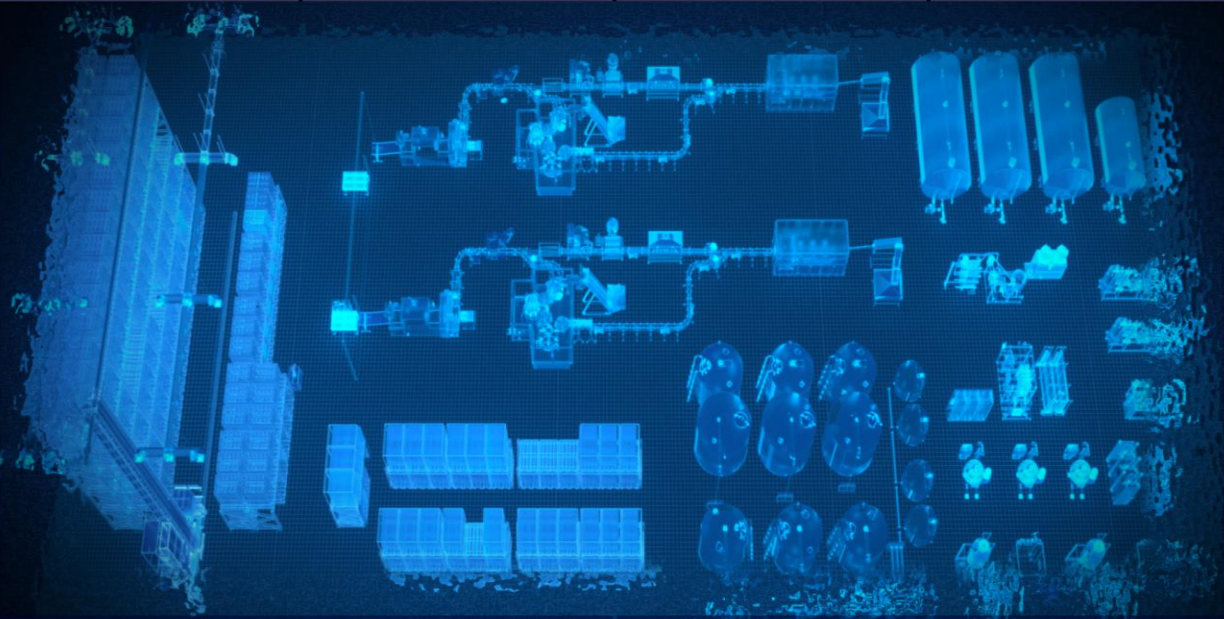
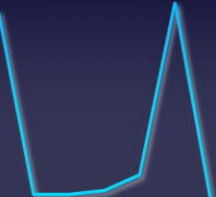
日期	时间	事件ID	事件值
2025/09/09	15:51:42	A6400	0



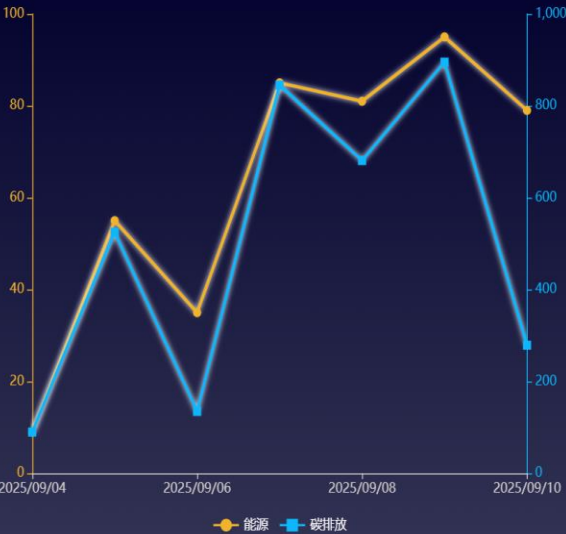
健康度指标 : 76%



故障次数 : 0



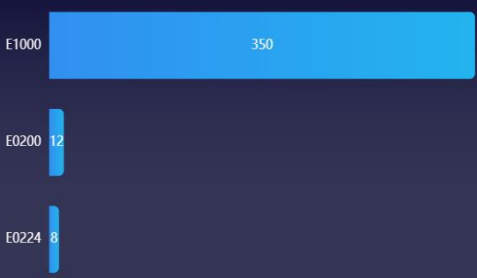
能源(kWh)/碳排放(kg)



故障Top5(半年)



事件Top3(当月)



系统信息

- 2025/09/09 15:56:12 - 硬盘空间预计还能存储数据: 1346 days
- 2025/09/09 15:56:12 - 当前存储 DCMA 数据的硬盘空间为 830 G
- 2025/09/08 15:56:12 - 硬盘空间预计还能存储数据: 1674 days
- 2025/09/08 15:56:12 - 当前存储 DCMA 数据的硬盘空间为 830 G
- 2025/09/07 15:56:13 - 硬盘空间预计还能存储数据: 2011 days

设备概览



SIEMENS

驱动系统数据监控及分析平台



- 电子展板
- 设备概览
- 实时数据
- 现场点检
- 健康评估
- KPI数据
- 故障信息
- 电容预测
- 能源管理
- 体检报告
- 系统配置
- 用户管理
- 关于

注销

轴名称: S120测试设备_行走轴
设备类型: CU320-2 PN S120MM V5.20.29.02
订货号: 6SL3120-1TE13-0A0X
序列号: ZVJ421C024439

设备状态:

健康度评分:
76%

准备: ●
运行: ●
报警: ●
故障: ●
超限: ●

故障信息:
能源信息:

147次/ 3222分
0.06kWh/ 0t CO₂

↓0%
↑+50%

	振动值	状态
电机:	-	●
联轴器:	-	●
齿轮箱:	-	●
负载:	-	●

轴名称: Infeed1
设备类型: CU320-2 PN ALM V5.20.29.02
订货号: 6SL3130-7TE21-6A0X
序列号: --

设备状态:

准备: ●
运行: ●
报警: ●
故障: ●
超限: ●

故障信息:
能源信息:

12次/ 0.98分
--

↓0%

	振动值	状态
电机:	-	●
联轴器:	-	●
齿轮箱:	-	●
负载:	-	●



版本: V4.1.0 Professional

Copyright(C) 1999 - 2025
Siemens AG DCMA
All Right Reserved.

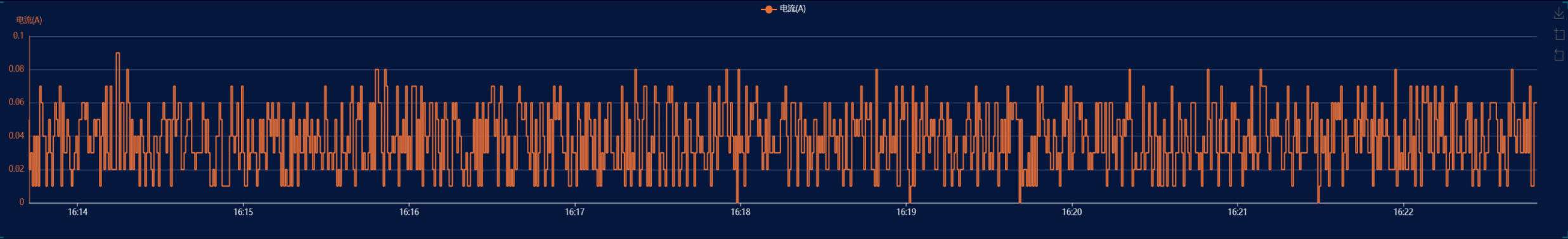
实时数据



SIEMENS

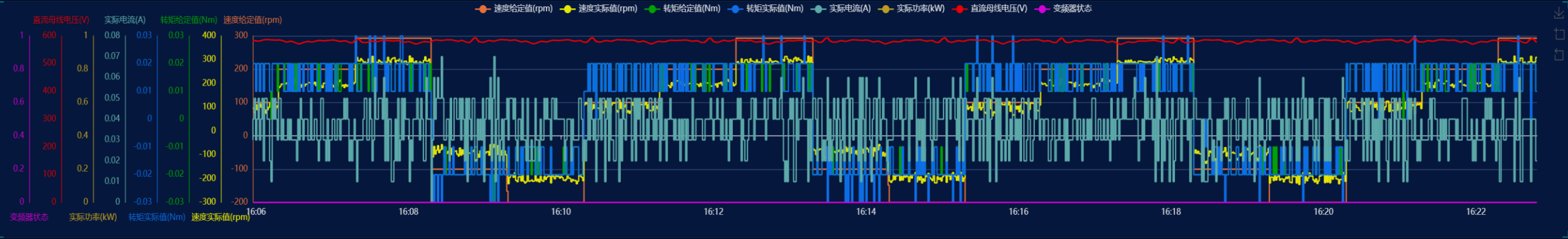
驱动系统数据监控及分析平台

CS S120测试设备:S120测试设备_行走轴



变频器实时数据查询

数据筛选



电机转速

电机电流

转矩利用率

直流母线电压

变频器温度

电机温度

变频器负荷率

0.67%

电机负荷率

1.43%

实际运行时间

26743h

环境温度

无温度传感器

故障代码

无

报警代码

无

事件进度图

事件列表

日期	时间	事件	事件值
2025年09月09日	15:46:50	装置报警	A8526
2025年09月09日	12:50:11	装置报警	A8526
2025年09月09日	12:47:26	装置报警	A8526
2025年09月09日	12:29:02	装置报警	A8526

- 电子展板
- 设备概览
- 实时数据
- 现场点检
- 健康评估
- KPI数据
- 故障信息
- 电容预测
- 能源管理
- 体检报告
- 系统配置
- 用户管理
- 关于

点检表													
产线/机器名称	设备名称	inverter状态	故障代码	报警代码	控制字	状态字	速度给定	速度实际值	ALM r2	AI1	模拟量2	电柜温度	电柜温度
CS S120测试设备	S120测试设备_行走轴	0	0	0	5247	11191	292.8	293.4	-	0.02	0		
CS S120测试设备	Infeed1	-	-	-	-	-	-	-	32	-	-		

选择点检轴

保存点检表

点检记录查询

查询条件

点检员账号：

admin

日期：

09/10/2025

查询

点检日期：2025/09/10

点检时间：14:17:14

点检人员：admin

导出

删除

产线/机器名称	设备名称	inverter状态	故障代码	报警代码	控制字	状态字	速度给定	速度实际值	ALM r2	AI1	模拟量2	电柜温度	电柜温度
CS S120测试设备	S120测试设备_行走轴	0	0	0	5247	11191	199.8	201	-	0.05	0		
CS S120测试设备	Infeed1	-	-	-	-	-	-	-	32	-	-		

健康评估



SIEMENS

驱动系统数据监控及分析平台

CS S120测试设备-S120测试设备_行走轴



- 电子展板
- 设备概览
- 实时数据
- 现场点检
- 健康评估
- KPI数据
- 故障信息
- 电容预测
- 能源管理
- 体检报告
- 系统配置
- 用户管理
- 关于

CS S120测试设备-S120测试设备_行走轴

筛选



版本：V4.1.0 Professional

Copyright(C) 1999 - 2025
Siemens AG DCMA
All Right Reserved.

健康度指标

70% 综合健康度 本月得分：70% 环比：1-5% 综合健康度评价结果 变频器各项指标均处于正常范围 良	65.11% 利用率 本月得分：65% 环比：1-22% 利用率 请注意关注变频器故障率指标，判断变频器故障和生产情况对变频器运行的影响 中	85.44% 运行质量 本月得分：85% 环比：1-4% 运行质量 变频器和电机的负荷率、变频器和电机的温度、直流母线电压的波动情况以及控制单元的负荷率均非常正常，变频器整体运行正常 优	52% 运行性能 本月得分：52% 环比：1+0% 运行性能 请根据报告提供的数据，关注变频器速度和转矩的波动情况 中
--	---	--	--

利用率

变频器利用率 66% 中	请注意关注变频器故障率指标，判断变频器故障和生产情况对变频器运行的影响
---	-------------------------------------

运行质量

变频器故障率 86.62% 优	变频器运行状态非常好，故障率低
变频器负荷率 61.13% 中	请根据报告提供的数据，关注变频器电流的趋势，并注意观察负载持续 变化情况，且还要注意观察变频器的温度上升情况
电机负荷率 0% 差	请根据报告提供的数据，持续监控电机温度变化趋势，并建议电机减载运行
变频器温度 84.12% 良	请根据报告提供的数据，关注变频器电流增长趋势，且注意观察环境温度变化情况
电机温度 100% 优	电机温度正常
CU负荷率 100% 优	控制单元负荷率正常
直流母线电压波动率（相对值） 100% 优	直流母线电压稳定性好，负载运行平稳或者电网供电电压平稳
直流母线电压的波动（绝对值） 87.75% 优	直流母线电压比较稳定，负载平稳运行，电网电压稳定
直流母线电压的跌落（绝对值） 100% 优	直流母线电压稳定
直流母线电压的上升（绝对值） 100% 优	直流母线电压稳定
环境温度：变频器进风口温度 100% 优	变频器运行环境温度正常

运行性能

速度实际值波动率（相对值） 26.63% 差	请根据报告提供的数据，持续监控变频器速度运行情况，对电机参数进行确定，重新调整参数设置并进行系统优化，重新整定调节PI系数等
速度实际值的波动（绝对值） 优	变频器系统运行性能稳定，速度平稳

KPI 趋势



SIEMENS

驱动系统数据监控及分析平台

CS S120测试设备:S120测试设备_行走轴

电子展板

设备概览

实时数据

现场点检

健康评估

KPI数据

故障信息

电容预测

能源管理

体检报告

系统配置

用户管理

关于

CS S120测试设备:S120测试设备_行走轴

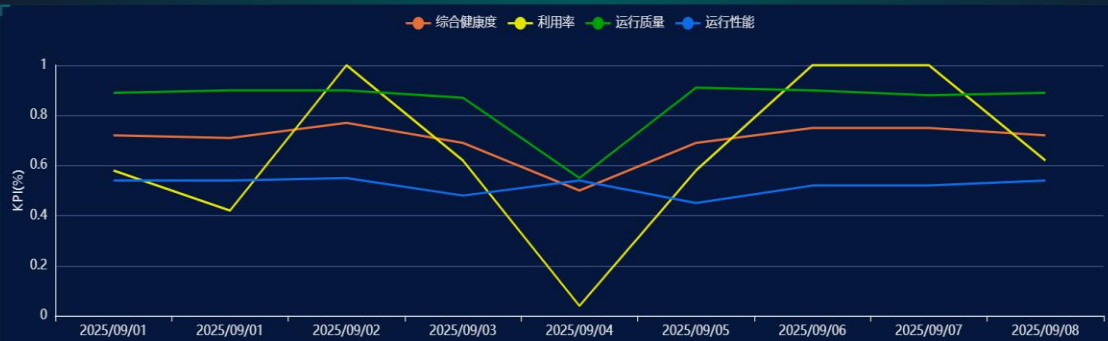
筛选



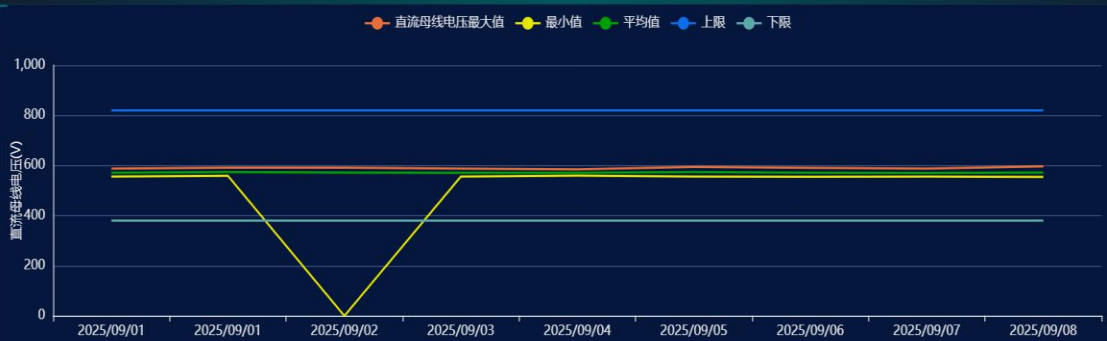
版本: V4.1.0 Professional

Copyright(C) 1999 - 2025
Siemens AG DCMA
All Right Reserved.

变频器KPI趋势



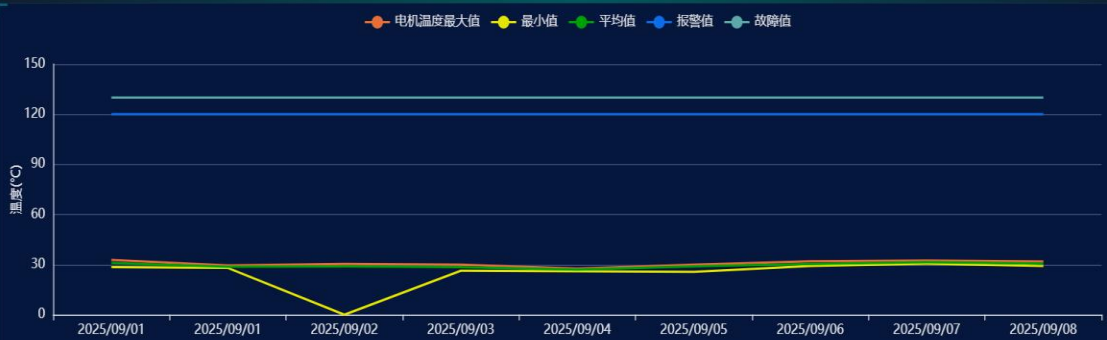
直流母线电压趋势



变频器温度趋势



电机温度趋势



变频器负荷率趋势



电机负荷率趋势



变频器负荷率趋势

故障信息

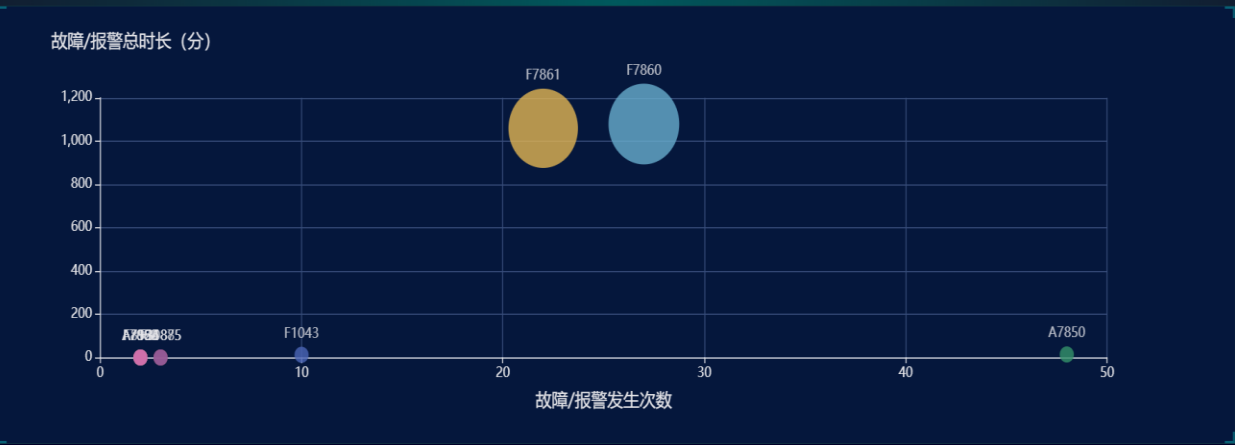


SIEMENS

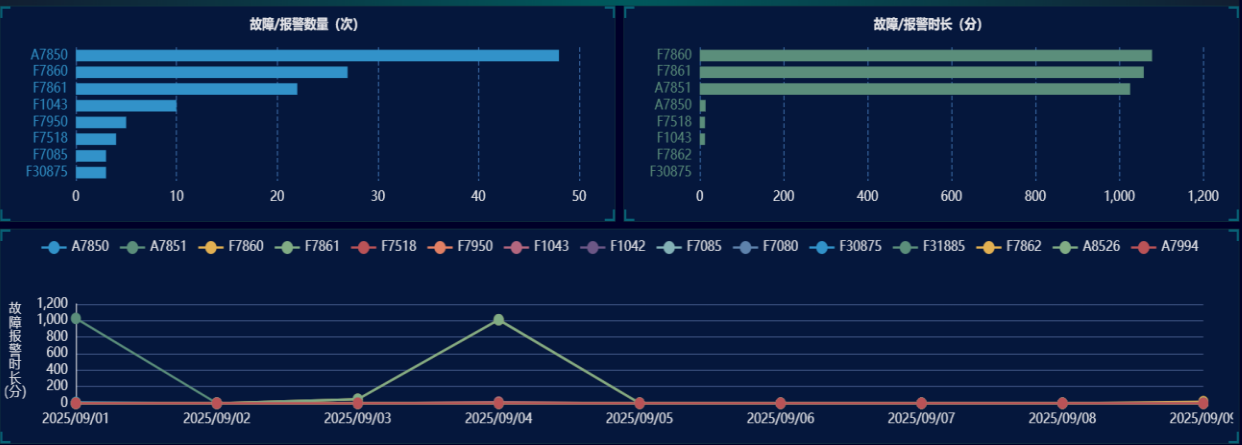
驱动系统数据监控及分析平台

CS S120测试设备-S120测试设备_行走轴

变频器故障汇总分析



变频器故障历史分析



变频器故障信息查询

故障查询:

用户记录查询

产线/机器名称	设备名称	机械类型	故障/报警代码	故障/报警值	故障/报警出现时间	故障/报警消失时间	故障/报警存在时间(分)	记录实际解决方案
CS S120测试设备	S120测试设备_行走轴	-	A7994	0	2025/09/09 14:11:46	2025/07/29 06:22:08	0	编辑
CS S120测试设备	S120测试设备_行走轴	-	A8526	0	2025/09/09 14:11:47	2025/07/29 06:22:08	0	编辑
CS S120测试设备	S120测试设备_行走轴	-	F7861	0	2025/09/09 11:10:07	2025/09/09 11:10:11	0.07	编辑
CS S120测试设备	S120测试设备_行走轴	-	A7994	0	2025/08/12 09:47:05	2025/07/29 06:21:59	0	编辑
CS S120测试设备	S120测试设备_行走轴	-	A8526	0	2025/08/12 09:47:06	2025/07/29 06:21:58	0	编辑
CS S120测试设备	S120测试设备_行走轴	-	F7862	0	2025/08/01 15:17:13	2025/08/01 15:17:17	0.07	编辑
CS S120测试设备	S120测试设备_行走轴	-	F7861	0	2025/09/01 15:09:53	2025/09/01 15:09:57	0.06	编辑

A7994

故障报警描述:
驱动: 未执行电机数据检测 (静态优化)

找答案连接:
https://www.ad.siemens.com.cn/service/answer/solved_266097_1096.html

A7994可能原因:
在当前驱动数据组中设置了矢量控制方式, 但还没有执行电机数据检测, 矢量控制必须要进行电机数据检测

A7994推荐解决方案:

- 1.在电机冷态的条件下, 设置p1900=2执行电机数据检测
- 2.如在快速调试、批量调试、参数拷贝、参数修改后断电重启出现, 则确认断电前是进行参数保存
- 3.通过参数r51确认当前生效的驱动数据组DDS
- 4.如果参数p1300<20, 恢复工厂设置, 重新快速调试, 设置应用等级p96=0, 再设置控制方式p1300<20
- 5.如果参数p1300<20, 可以通过参数p2118与p2119进行屏蔽
- 6.如果参数p1300<20, 可以升级控制单元固件版本
- 7.如果确定西门子产品外围线路或者设备都正常且各种方法尝试终不能解决问题, 建议申请西门子现场维修服务, 登录西门子网站进行申请现场维修服务 (服务网址: <http://www.ad.siemens.com.cn/service/myservice/Page/SubmitRequest.aspx>) 或者登录OSO网址: <https://oso.siemens.com.cn/oso/#/>

实际解决方案:
无用户记录

变频器事件信息查询

日期筛选

产线/机器名称	设备名称	日期	时间	事件类型	事件ID	事件描述
---------	------	----	----	------	------	------

| 技术信息

驱动链健康管家 DCMA

- 系统组成及技术特性

系统组成

硬件部分

- IPC/IED/第三方 PC 或笔记本
- CBE20 通讯卡 (可选)
- 交换机
- 串口模块 (G系列 Modbus/6SE70/V90 PTI)
- 网线

软件部分

- InverterEdge App
- Win10 或 Linux 或 IE 系统
- VPN 方案 (可选)：如 SINEMA RC

服务部分

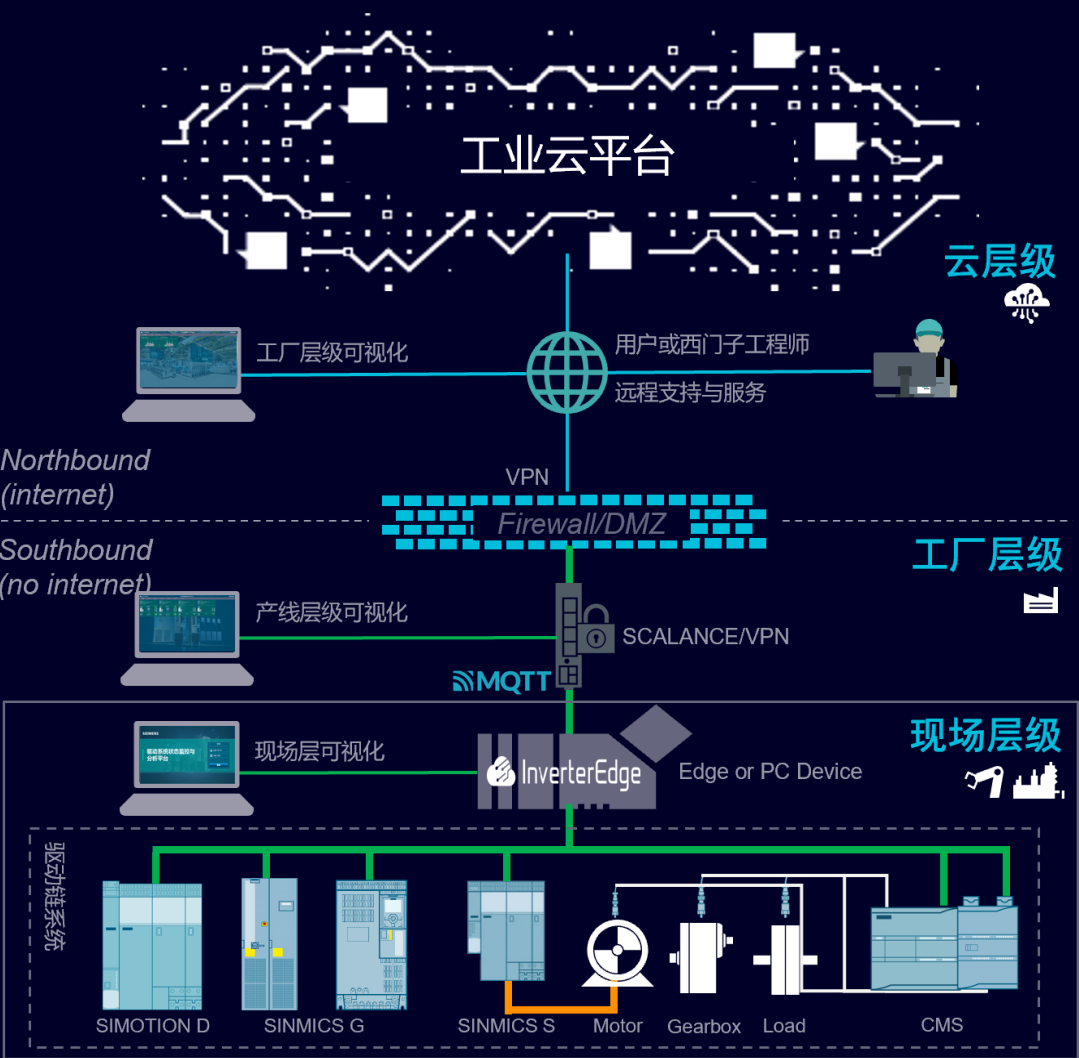
- 风驰卡 (可选)
- 智通卡 (可选)
- 非现场部署 (可选)
- 现场部署 (可选)

技术特性

名称	特性
支持的系统	Win/Linux/IE (Industrial Edge)
支持产品	SINAMICS S120/S150/SIMOTION D G130/G150/G120/G120C/G120D/G120X/G120XA/V90/6S E70/6RA80/SIPLUS CMS/GM150/SM150/GL150/SL150
最大连接的节点数	40个轴/10个轴
支持的接口	PN/CBE20/X127/RS232、485 串口
数据库	MySQL
数据存储时限	180天 (取决于硬盘大小)
数据采集频率	100ms
报告呈现方式	Web
数据输出接口	HTTP/MQTT
可视化层级	现场/产线
适合行业	冶金、石油化工、汽车、港口机械、重型机械等等

驱动链健康管家 DCMA

- 配置方案



方案一

- | 配置: | 优缺点: |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none">• InverterEdge + PC + CBE20• 使用 CBE20 扩展第二条 PN 网络• 第三方路由器 + 流量卡 + 远程软件+风持卡或智通卡用于远程支持与服务 (可选) | <ul style="list-style-type: none">• 采集系统采用单独通信网络, 不会对原有系统造成任何影响• 不适用于 SINAMICS G120• 需要添加通讯卡, 增加了成本 |

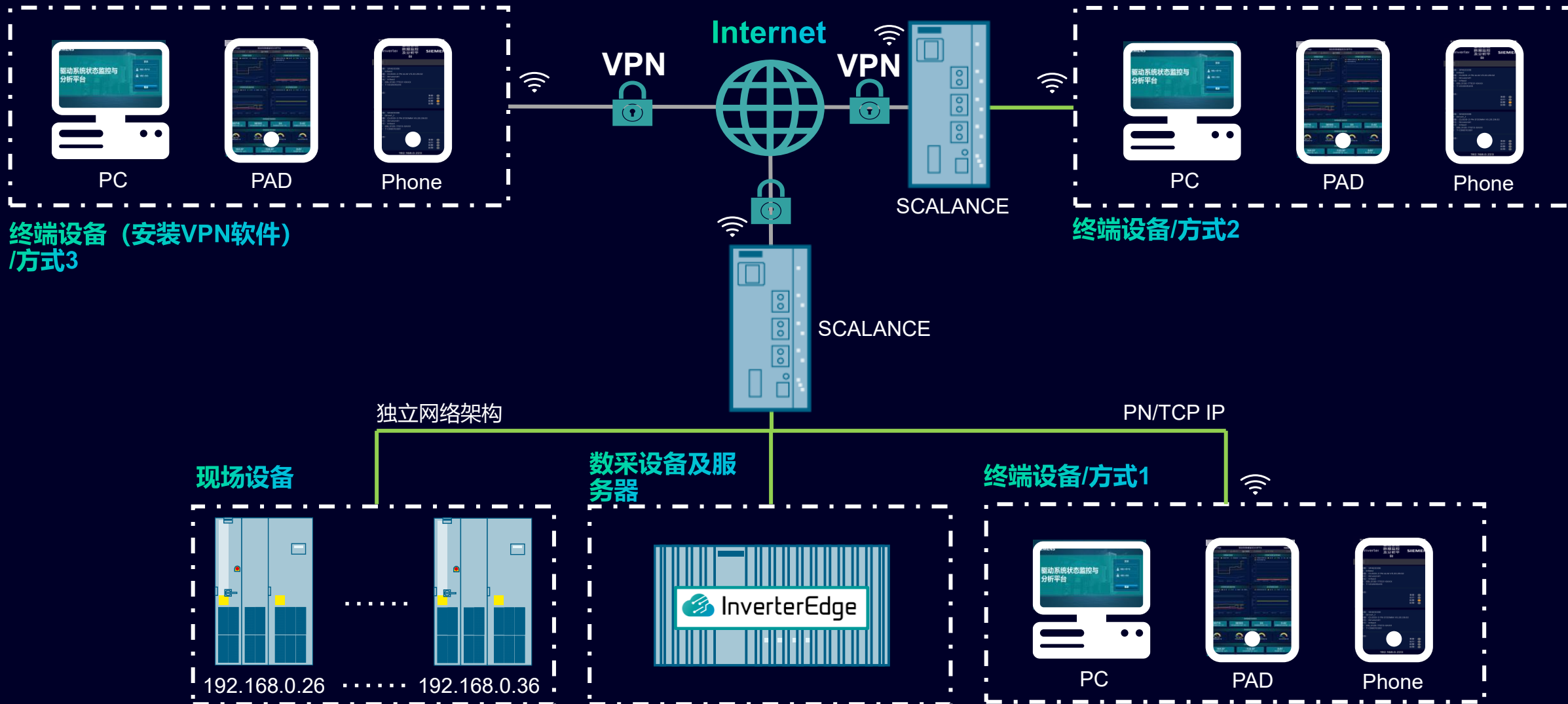
方案二

- | 配置: | 优缺点: |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none">• InverterEdge + PC + 交换机• 使用 CU320-2 以太网口 X127• 第三方路由器 + 流量卡 + 远程软件+风持卡或智通卡用于远程支持与服务 (可选) | <ul style="list-style-type: none">• 采集系统采用单独通信网络, 不会对原有系统造成任何影响• 不适用于 SINAMICS G120• 需要添加交换机 |

方案三

- | 配置: | 优缺点: |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none">• InverterEdge + PC• 使用驱动系统原有的 PN 网络• 第三方路由器 + 流量卡 + 远程软件+风持卡或智通卡用于远程支持与服务 (可选) | <ul style="list-style-type: none">• 采集系统采用原有的通信网络, 会适当增加原有网络的通信负荷• 适用于 SINAMICS G120/S120/G130/G150• 无需增加额外的硬件成本 |

驱动链健康管家 DCMA - 网络架构



| 应用场景

应用场景 1

- 驱动链数据透明度



目标

- 确保整个产线或机器驱动链的数据透明度



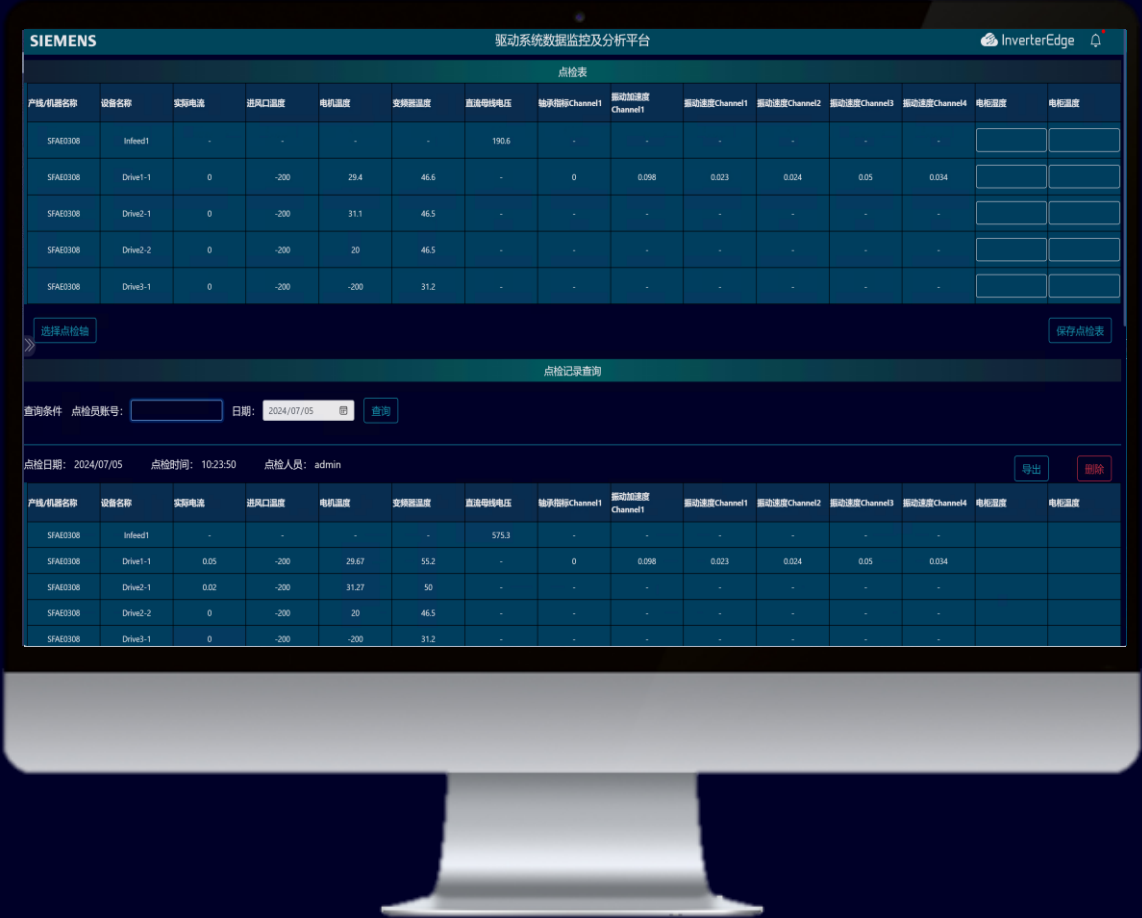
解决方案

- 算法计算和处理所有相关数据，无需任何额外的传感器和相关测量设备



客户收益

- 通过如下数据实现驱动链的数据透明度
 - 驱动链设备汇总
 - 驱动链运行状态
 - 驱动链报警提示
 - 设备电子点检
 - 能源及故障数据统计数据
 - 运行数据
 - 能源消耗数据



应用场景 2

- 驱动链的实时预警



目标

- 确保实时预警驱动链设备的异常工作状态



解决方案

- 模型实现驱动链设备运行数据的特征值和异常值分析，无需额外的成本



客户收益

- 通过如下功能实现驱动链设备的早期预警
 - 峰值预警
 - 趋势监控
- 早期发现驱动链设备工作异常，提前指定维护和处理措施，避免问题的扩大化，降低运营风险
- 通过短信或邮件通知事件信息，降低响应时间，提高效率



应用场景 3

- 快速定位和解决驱动链设备故障，消除故障隐患



目标

- 确保快速解决驱动设备的故障



解决方案

- 专家知识库提供西门子驱动专家对于问题处理的知识库，此知识库定期优化和更新



客户收益

- 通过如下功能实现对于驱动链设备故障的快速定位和解决
 - 故障信息汇总分析
 - 故障信息查询
 - 专家知识库 – 解决方案、备件建议、资料信息等
 - 设备台账 – 建立客户运维知识库
 - 故障数据查询 – 4ms 高频故障数据
- 驱动链设备故障的快速定位和解决，降低设备停机时间，减小损失，消除潜在的故障隐患，确保连续生产
- 建立运维知识库，提高运维效率



应用场景 4

- 对驱动设备的健康状态进行评估，实现预防性维护



目标

- 实现驱动设备的健康度评估和预防性维护



解决方案

- 模型分析驱动设备运行数据，计算得出健康度指标，推荐维护建议，并进行趋势监控



客户收益

- 通过多项指标对驱动设备的健康状态进行评估，透明化各项指标，给出维护建议
- 通过曲线观测健康度指标的趋势，发现驱动设备的早期问题，提前制定驱动设备的运维计划或方案，最大化的避免非计划停机，将客户的运维方式从事后故障维护推进到预防性维护，提高运维效率



应用场景 5

- 驱动数据无缝集成第三方云平台



目标

- 将驱动数据无缝集成至客户的设备运维平台



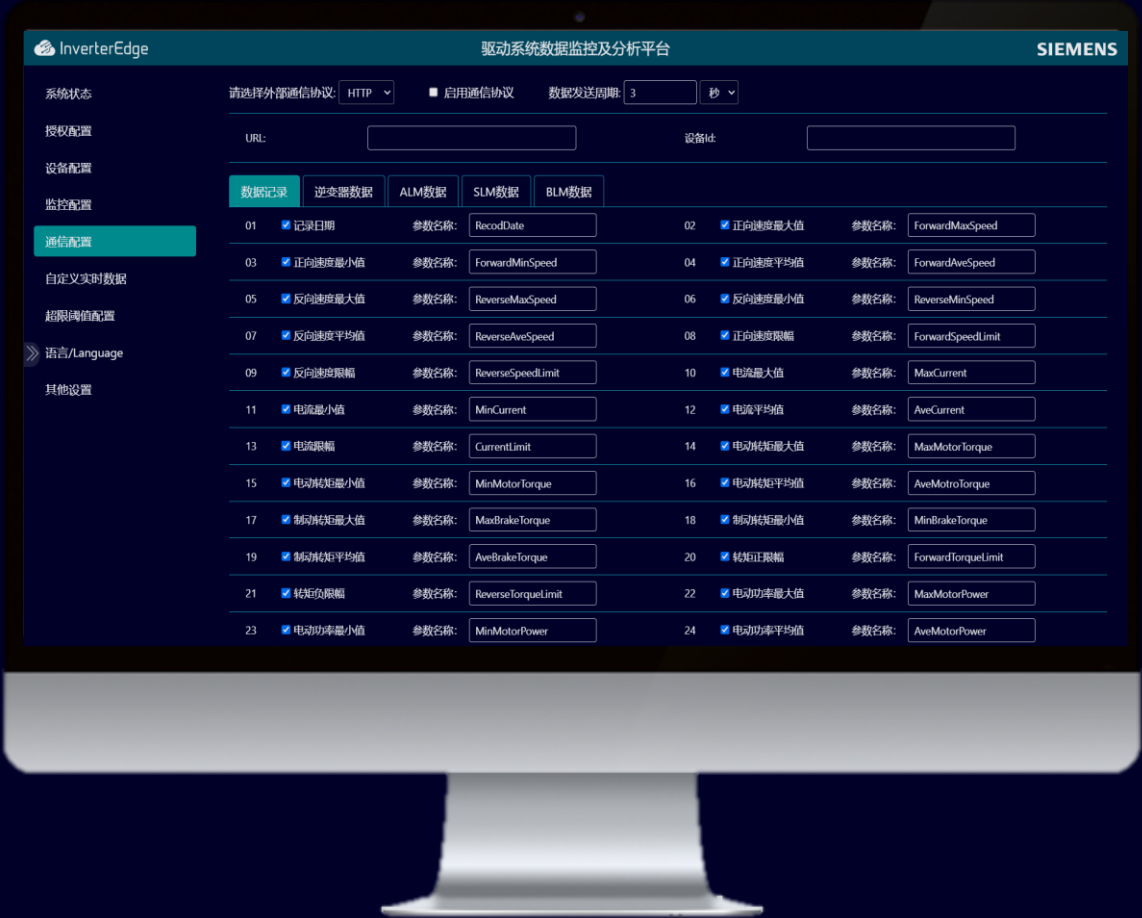
解决方案

- 数据接口通过标准通讯接口 MQTT/Http 将数据发送到客户的第三方云平台，无需额外代码开发



客户收益

- 通过数据接口将驱动数据发送到客户的运维平台，实现运维数据的透明化和高度集成
- 实现驱动设备的远程监控与运维，提高效率



应用场景 6

- 驱动链设备管理层级的高度集成



目标

- 实现现场、工厂以及云层级驱动设备管理的全方位集成



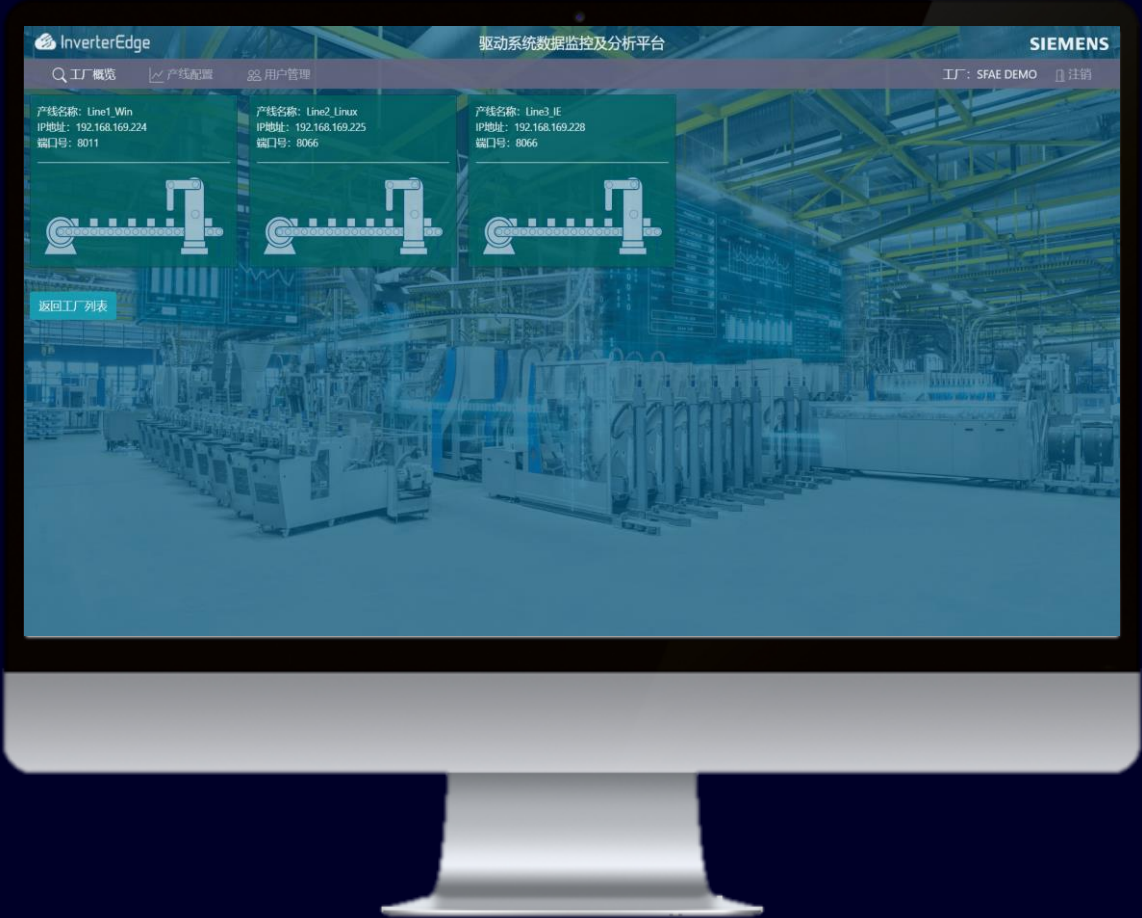
解决方案

- 采用云边端一体化的架构，使用工厂/产线服务器实现驱动设备的全集成，统一入口，无需额外费用



客户收益

- 通过集成各个工厂和产线的驱动设备，实现驱动设备的高度集成，统一且唯一的入口，使驱动设备的运维更加简单和高效
- 配合 VPN 解决方案，实现驱动设备的远程运维与监控，降低运维响应时间



应用场景 7

- 体检报告为用户提供决策支持



目标

- 帮助客户分析和优化问题，提供运维决策支持



解决方案

- 实时生成驱动设备体检报告，并支持报告导出

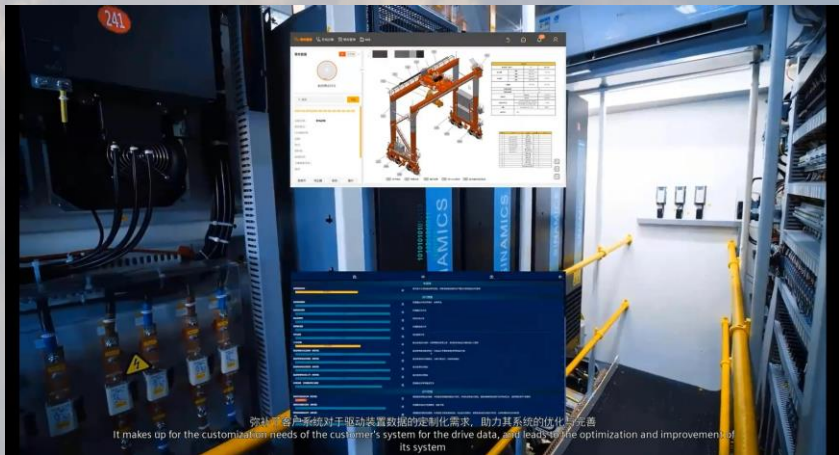


客户收益

- 是客户全面了解整体驱动设备的运行状态，帮助客户了解设备的可靠性、稳定性和性能
- 帮助客户分析问题，通过提供详细数据，为用户提供决策支持，使客户制定合理的维护建议或计划，从而降低客户的运维成本



| 参考案例



设计团队系统对于驱动装置数据的定制化需求，助力其系统的优化与完善
It makes up for the customization needs of the customer's system for the drive data, and leads to the optimization and improvement of its system



厦门迈凯科机电设备有限公司

驱动链健康管家 DCMA 成功将驱动数据集成到客户的整个运维系统中，加速客户的成功！

挑战

- 通过数据透明度和数据分析，提高驱动设备运维的效率，并将数据集成到云平台

解决方案

- 驱动设备的故障分析与预测性维护
- 驱动设备的健康度评估及 KPI 数据趋势监控
- 西门子专家知识库及设备维护台账
- 通过 MQTT 及 HTTP 将数据集成到客户的 MiCrane 平台

客户获益

- 在 OEM 设备层面实现驱动设备的数据透明度，提高现场点检的效率
- 弥补驱动设备远程运维的短板，实现全设备的数据透明度

SIEMENS

DCMA 案例集

序号	项目名称	描述
1	某钢铁厂转炉改造 DCMA 项目	第一套用于冶金行业，为客户改造生产线，数据在远端数据中心显示提供了解决方案。
2	某起重设备有限公司远海集装箱码头DCMA项目	第一个合作的OEM，且第一个和客户云平台合作，将驱动数据集成到客户云平台。
3	某炼化工厂DCMA项目	帮助客户除了监控驱动设备以外，DCMA还满足客户对工艺信号监控。
4	某汽车内饰材料有限公司DCMA项目	除了满足客户对驱动设备监控外，还增加了对过载监控的设定，避免过载造成生产停产的可能性。
5	某钢铁厂冷轧棒材生产线DCMA项目	助力客户数字化生产线转型
6	某新材料有限公司DCMA项目	客户现场西门子设备为重要设备，停产损失巨大，DCMA为驱动设备保驾护航。
7	某钢铁厂转炉DCMA项目	
8	某汽车厂冲压车间DCMA项目	
9	某铸管项目DCMA项目	
10	某钢铁厂新高线项目	

| 销售信息

产品定位

市场划分

目标行业

Professional Version

- 项目型业务
- 大中型客户的车间或产线设备



Lite Version

- 标准产品业务
- OEM机型



- Oil&Gas Equip.
- Mining Equip.



- 起重机
- 卸船机



- 挤出机
- 拉丝机



- 切割机
- 研磨机



- 混料机
- 搅拌机



- 开炼机



- 压缩机



- 罐包装

Starter Kit

- 代理商DEMO
- 中小客户快速体验DEMO

驱动链健康管家 DCMA

- 订货信息

类别			订货号
1		DCMA 软件 License	9MC3156-6DG14-11A0 -(连接 4 个轴, 标准版)
			9MC3156-6DG14-11B0 (连接 20 个轴, 标准版)
			9MC3156-6DG14-11C0 (连接 40 个轴, 标准版)
2		硬件设备	6AG4152-3BD20-1AB1(SIMATIC IPC BOX PC , 带 Windows 系统/默认)
			9MC3156-6DG14-10C0 (SCALANCE 12口交换机/ 可选)
			9MC3156-6DG14-10D0 (DELL 27" 显示器 / 可选)
			9MC3156-6DG14-11K0 (部署工时 / 8 小时, 不包含差旅及住宿/ 可选)
3		服务	9MC3156-6DG14-11N0 (培训工时 / 2 小时/ 可选)
			9MC3156-6DG14-11L0 (国内一次往返差旅/ 可选)
			9MC3156-6DG14-11M0 (国内一天住宿补贴/ 可选)

| 附加信息

驱动链健康管家 DCMA

- 资料信息

产品概述



产品介绍



视频



操作指南

西门子变频器健康管家DCMA----帮你减少90%的非计划停机

★★★★★ 5.0分

低压变频器

产品族

SINAMICS S120

SINAMICS G150

G120/G130

SINAMICS S150

文档编号: A1579 大小: 文档类型: 操作指南 发布时间: 2023年11月23日 1 713 1

对于工业企业而言，非计划停机带来的损失往往都是高昂的。越来越多的企业开始重视设备的持续可靠运行。对于企业的运维人员来讲，设备运维的过程中，经常会遇到驱动设备数据的状态不透明，现场点位工作量大，同时也可能存在着维护计划不合理的问题，从而造成不可确定的非计划停机。而当处理故障过程中，又缺乏有效的诊断工具和数据支撑，导致故障恢复时间过长，停机成本增加。因此，在快速生产节奏下，提高运维工作有效性尤为重要。

无论是大型企业还是中小型企业设备运维管理，DCMA都能为您提供合适的解决方案。

购买咨询和了解详情请继续浏览下文.....

免费试用 请点击这里>>>

无论是对大型企业批量设备的集中运维管理，还是对中小型企业少量或单个设备的运维管理，DCMA都能为您提供合适的解决方案。

操作指南

DCMA变频器健康管家

★★★★★ 5.0分

驱动技术

应用操作

CE

DCM

IE

文档编号: A1524 大小: 文档类型: 操作指南 发布时间: 2023年10月25日 1 719 1

DCMA服务项目（Drive Condition Monitoring & Analysis Service，西门子驱动装置数据监控与分析），集驱动产品数据采集、存储、分析和可视化为一体，为客户提供KPI指标、实时运行数据、健康度指标、故障报警分析、节能分析等功能，并集成了向云平台提供数据的多种通信协议，实现云边一体。

DCMA系统基于西门子BOX-PC内部封装了InverterEdge软件。Inverter Edge是西门子开发的关于驱动数据采集分析用于的专用软件，最大的优势是可以直接从驱动器的控制器采集所用的数据，保证了系统所用的数据真实性和及时性。

DCMA 软件介绍视频: [DCMA软件介绍视频](#)

DCMA 联系邮箱: sidrive.cn@siemens.com

DCMA V3.3新功能:

- 增加英文界面
- 增加电寿命预测
- 增加柜温通知功能
- 驱动系统支持Simulation
- 第三方应用交互时，支持互相单点链接

DCMA V3.3软件介绍: [DCMA V3.3软件介绍.pdf \(1.9 MB\)](#)

DCMA V3.3软件使用说明: [DCMA V3.3软件使用说明.pdf \(1.0 MB\)](#)

请发表您的评论

分享 收藏 点赞 举报

DCMA 驱动系统状态监控与分析服务介绍

免费

为什么需要对驱动系统提供状态监控与数据分析服务

“通过结合 OT 和 IT，从数据的维度去看待驱动器的状态和行为，对驱动器的数据进行采集和分析，实现数据驱动决策的数据智能，帮助客户形成有效的决策。用无限的数据节约有限的资源”

Page 2

Next Slide

© Siemens 2022

Real Long 13 133 80 1338 119 284 84 | 2023-04-02

分享年卡

收藏 (5)

点赞 (0)

1014人已观看

2023-02-19



| Live Demo

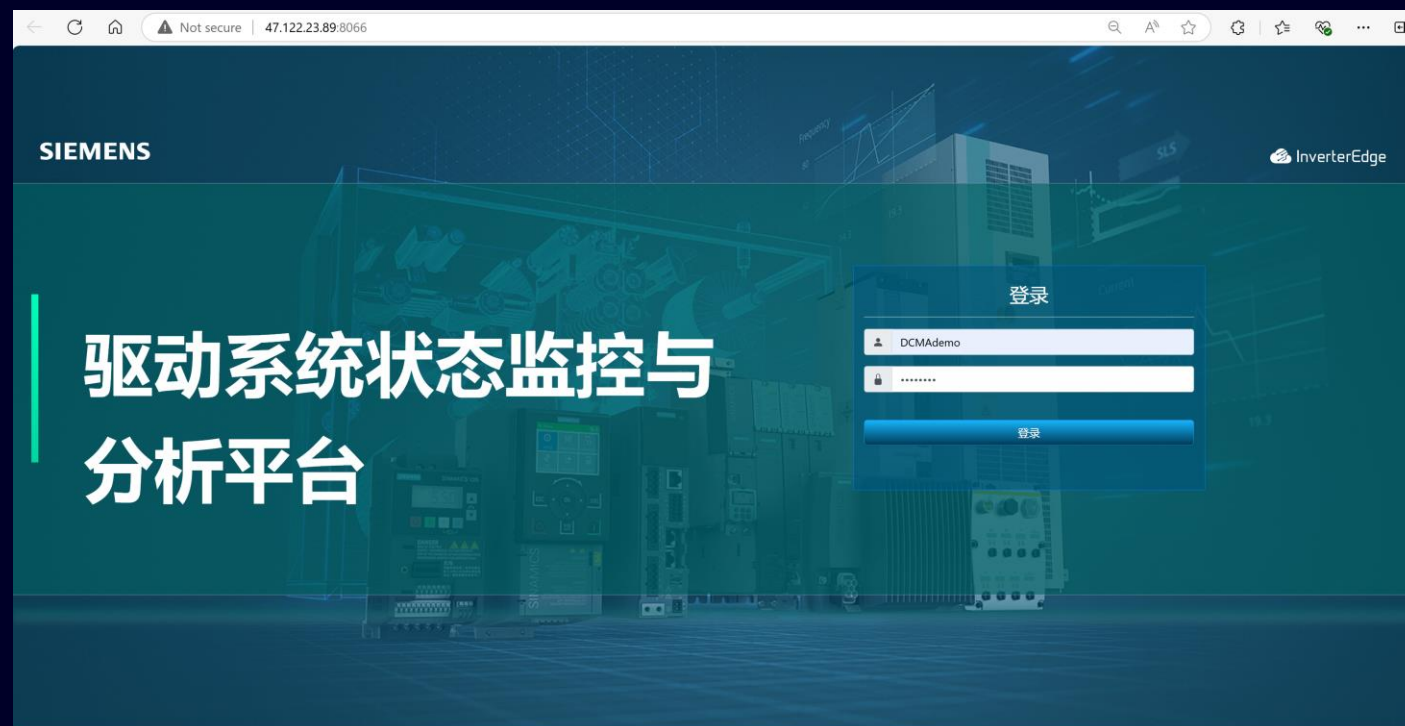
驱动链健康管家 DCMA

- 测试

PRO版 : <http://47.122.23.89:8066/>

LITE版 : <http://47.122.23.89:8077/>

账号/密码 : DCMAdemo/DCMAdemo



| Contact

孙谋玉 +86 18911495726

Siemens China Co., Ltd

3 Floor SCB, No. 7, Wangjing Zhonghuan Nanlu,
Chaoyang District, Beijing, China